СТАНДАРТ РЕСПУБЛИКИ УЗБЕКИСТАН

Единая система конструкторской документации
ИЗОБРАЖЕНИЕ РЕЗЬБЫ

Издание официальное

Узбекский государственный центр
стандартизации, метрологии и сертификации
Ташкент

Предисловие

I ВНЕСЕН институтом СредазНИИпромтехнологии

2 УТВЕРЖДЕН И ВВЕДЕН В ДЕЙСТВИЕ Постановлением Узбекского государственного центра стандартизации, метрологии и сертификации при Кабинете Министров Республики Узбекистан от 29.10.97 №12-128

3 Разделы настоящего стандарта представляют собой аутентичный текст ГОСТ 2.3II-68 "Изображение резьбы"

4 ВВЕДЕН ВПЕРВЫЕ

Настоящий стандарт не может быть полностью или частично воспроизведен, тиражирован и распространен в качестве официального издания без разрешения Узгосстандарта

СТАНДАРТ РЕСПУБЛИКИ УЗБЕКИСТАН

8

Конструкторлик хужжатларининг ягона тизими
РЕЗЬБАНИ ТАСВИРЛАШ

Единая система конструкторской документации
ИЗОБРАЖЕНИЕ РЕЗЬБЫ

Unified system for design documentation.
Image of screw

Дата введения 1997.11.01
2002.11.01

I Область применения

Настоящий стандарт устанавливает правила изображения и нанесения обозначения резьбы на чертежах всех отраслей промышленности и строительства.

2 Изображение и нанесение обозначения резьбы

2.I Резьбу изображают:

а) на стержне - сплошными основными линиями по наружному диаметру резьбы и сплошными тонкими линиями - по внутреннему диаметру.

На изображениях,полученных проецированием на плоскость,параллельную оси стержня,сплошную тонкую линию по внутреннему диаметру резьбы проводят на всю длину резьбы без сбега,а на видах,полученных проецированием на плоскость,перпендикулярную к оси стержня,по внутреннему диаметру резьбы проводят дугу,приблизительно равную 3/4 окружности,разомкнутую в любом месте (рисунки I,2)

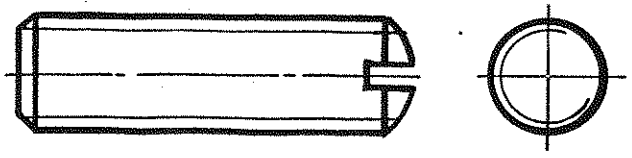


Рисунок I

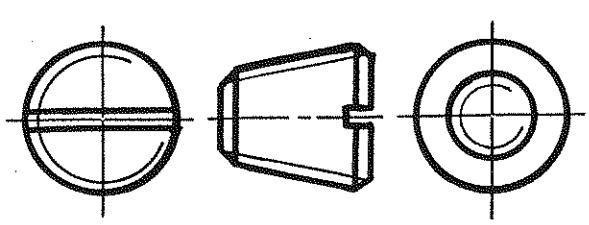


Рисунок 2

Издание официальное

«29» 10 97
712

б) в отверстии – сплошными основными линиями по внутреннему диаметру резьбы и сплошными тонкими линиями – по наружному диаметру

На разрезах, параллельных оси отверстия, сплошную тонкую линию по наружному диаметру резьбы проводят на всю длину резьбы без сбега, а на изображениях, полученных проецированием на плоскость, перпендикулярную к оси отверстия, по наружному диаметру резьбы проводят дугу, приблизительно равную 3/4 окружности, разомкнутую в любом месте (рисунки 3,4)

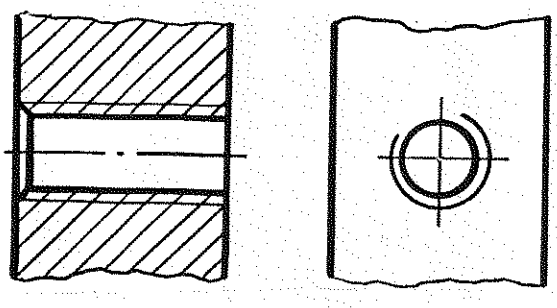


Рисунок 3

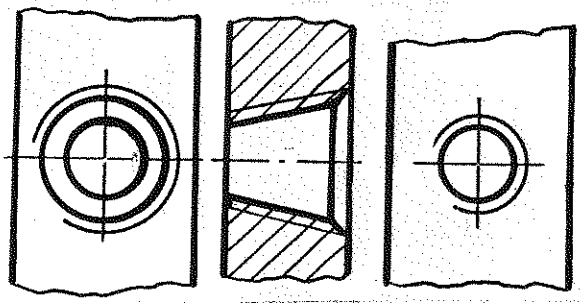


Рисунок 4

Сплошную тонкую линию при изображении резьбы наносят на расстоянии не менее 0,8 мм от основной линии и не более величины шага резьбы.

2.2 резьбу, показываемую как невидимую, изображают штриховыми линиями одной толщины по наружному и по внутреннему диаметру (рисунок 5)

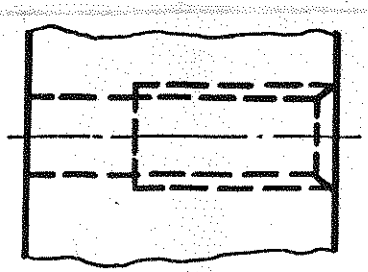


Рисунок 5

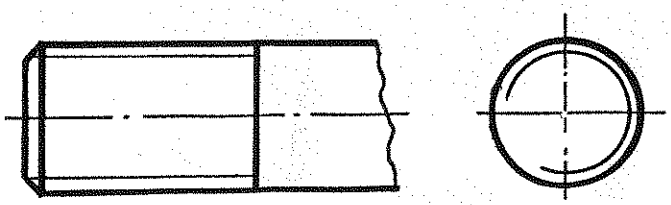


Рисунок 6

2.3 Линию, определяющую границу резьбы, наносят на стержне и в отверстии с резьбой в конце полного профиля резьбы (до начала сбега). Границу резьбы проводят до линии наружного диаметра резьбы и изображают сплошной основной или штриховой линией, если резьба изображена как невидимая (рисунки 6-3).

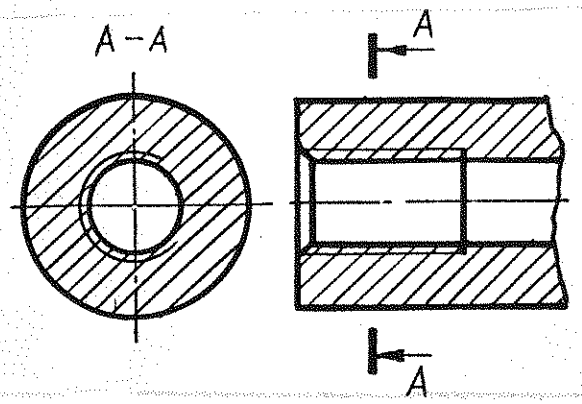


Рисунок 7

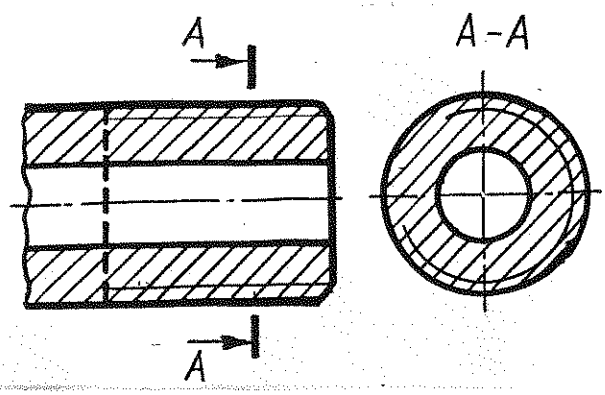


Рисунок 8

2.4 Штриховку в разрезах и сечениях проводят до линии наружного диаметра резьбы на стержнях и до линии внутреннего диаметра в отверстии, т.е. в обоих случаях до сплошной основной линии (рисунки 3,4,7,8).

2.5 Размер длины резьбы с полным профилем (без сбега) на стержне и в отверстии указывают, как показано на рисунках 9а и I0а.

Размер длины резьбы (со сбегом) указывают, как показано на рисунках 9б и I0б.

При необходимости указания величины сбега на стержне размеры наносят, как показано на рисунке 9в.

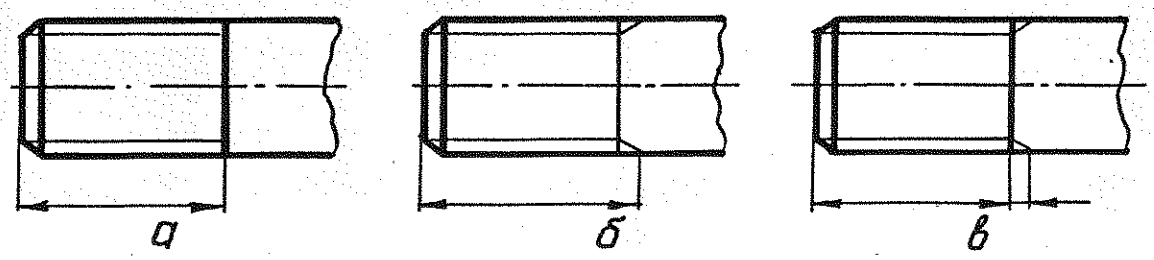


Рисунок 9

Сбег резьбы изображают сплошной тонкой линией, как показано на рисунках 9б и I0б.

Недорез резьбы, выполненной до упора, изображают, как показано на рисунках II а, в.

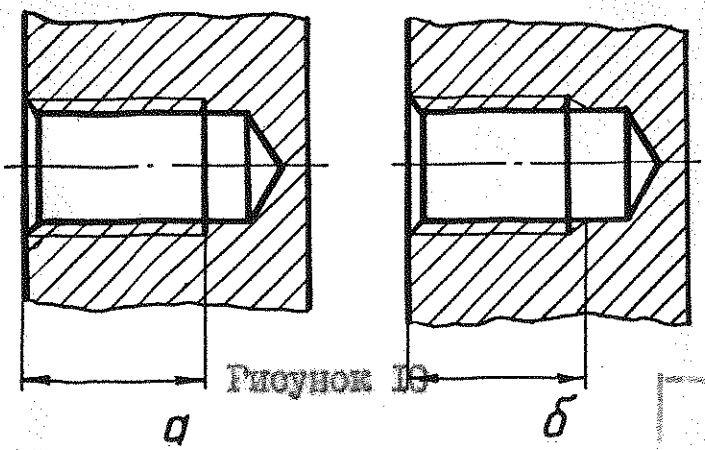


Рисунок I1

Допускается изображать недорез резьбы, как показано на рисунках II б, г.

2.6 Основную плоскость метрической резьбы на стержне, при необходимости, указывают тонкой сплошной линией, как показано на рисунке I2.

2.7 На чертежах,по которым резьбу не выполняют,конец глухого резьбового отверстия допускается изображать,как показано на рисунках I3,I4,даже при наличии разности между глубиной отверстия под резьбу и длиной резьбы.

2.8 Фаски на стержне с резьбой и в отверстии с резьбой, не имеющие специального конструктивного назначения,в проекции на плоскость,перпендикулярную к оси стержня или отверстия,не изображают (рисунки I5-I7).Сплошная тонкая линия изображения резьбы на стержне должна пересекать линию границы фаски (рисунок I5).

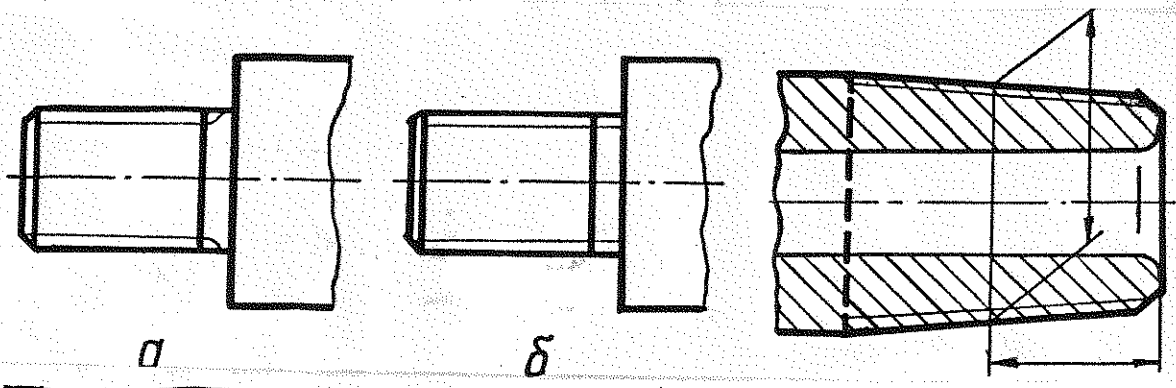


Рисунок I2

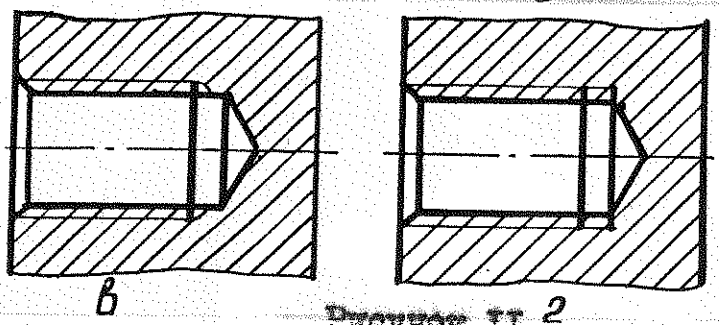


Рисунок II

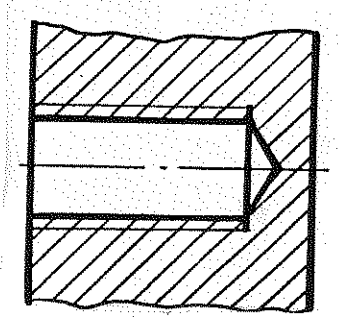


Рисунок I3

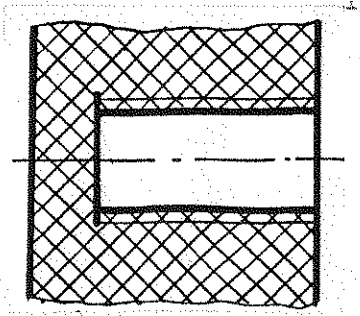


Рисунок I4

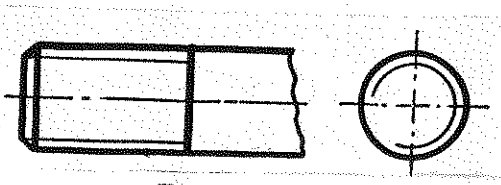


Рисунок I5

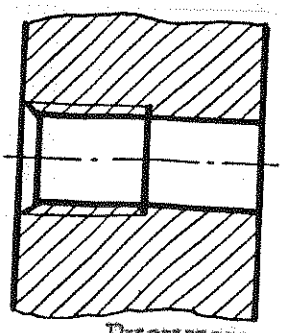


Рисунок I6

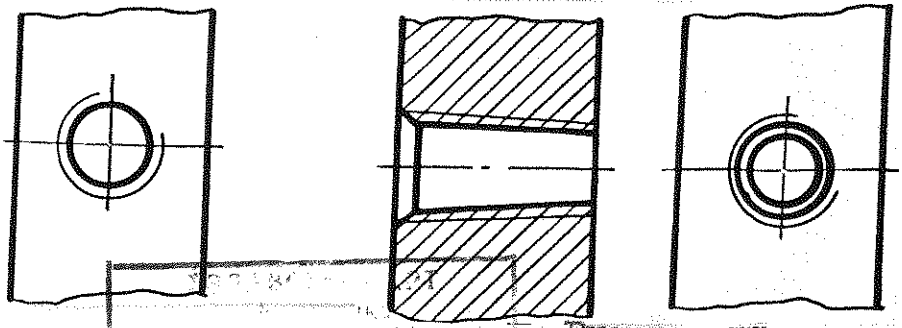


Рисунок I7

2.9 Резьбу с нестандартным профилем показывают одним из способов, изображенных на рисунке I8, со всеми необходимыми размерами и предельными отклонениями. Кроме размеров и предельных отклонений резьбы, на чертеже указывают дополнительные данные о числе заходов, о левом направлении резьбы и т.п., с добавлением слова "Резьба".

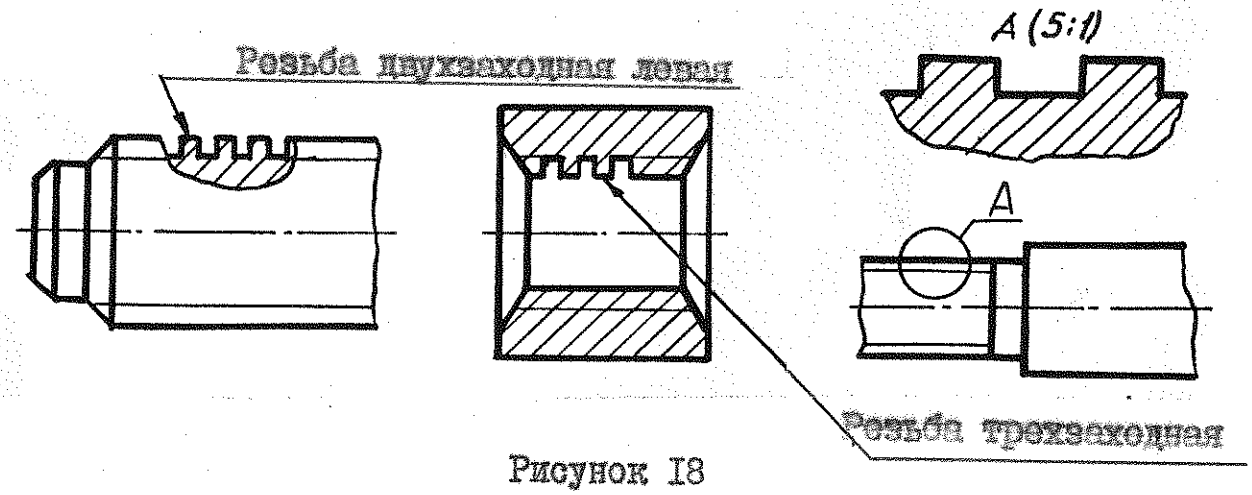


Рисунок I8

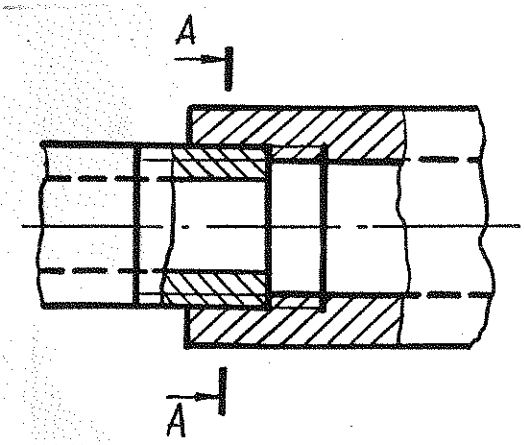


Рисунок I9

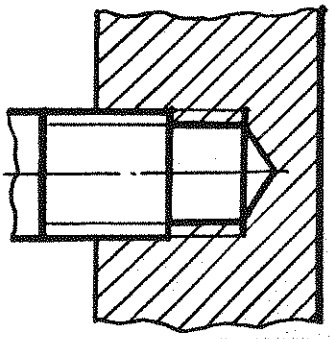


Рисунок 20

2.I0 На разрезах резьбового соединения в изображении на плоскости,параллельной к его оси,в отверстии показывают только часть резьбы,которая не закрыта резьбой стержня (рисунок I9,20).

2.II Обозначение резьб указывают по соответствующим стандартам на размеры и предельные отклонения резьб и относят их для всех резьб,кроме конической и трубной цилиндрической,к наружному диаметру,как показано на рисунках 2I,22.

Обозначения конических резьб и трубной цилиндрической резьбы наносят ,как показано на рисунке 23.

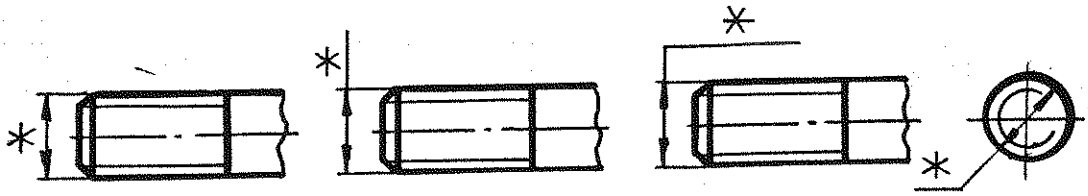


Рисунок 2I

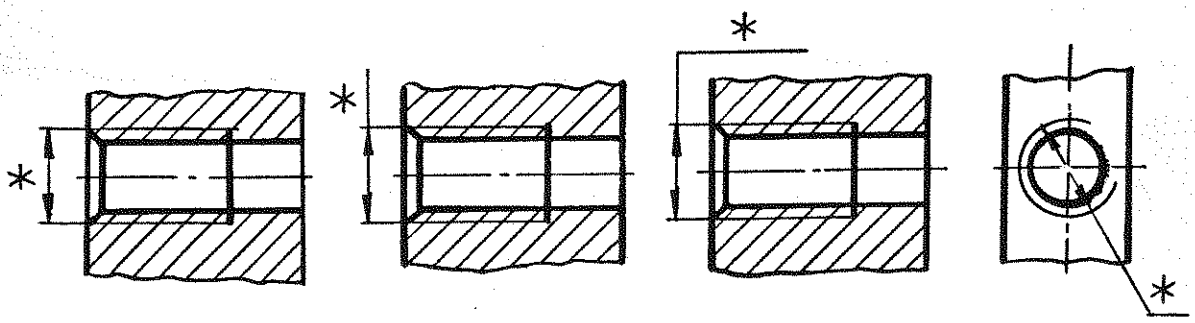


Рисунок 22

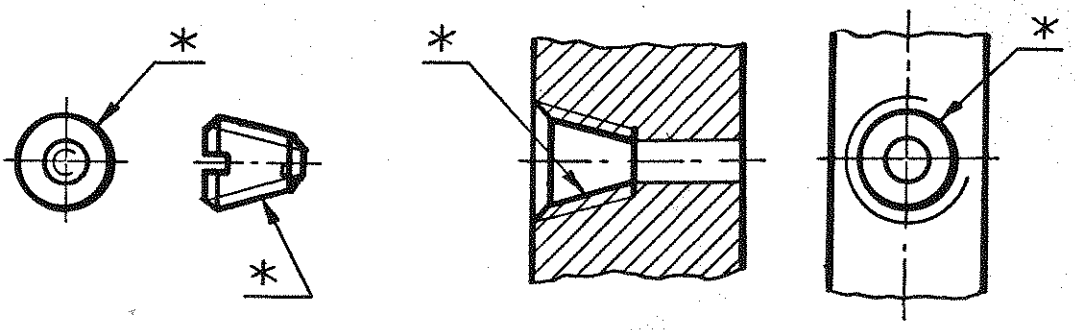


Рисунок 23

ГОСТАРТ
СТАНДАРТАМИ

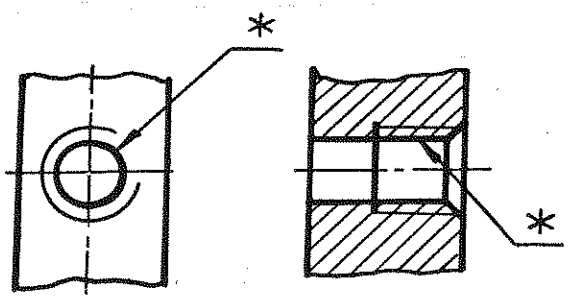


Рисунок 23

Примечание .Знаком "ж" отмечены места нанесения обозначения резьбы.

2.I2 Специальную резьбу со стандартным профилем обозначают сокращенно Сп и условным обозначением резьбы.

РСТ УЗ СТАНДАРТ
стан... ...ными

РСТ Уз 2.3II-97

01.100.20
01.100.01

УДК 62 (084.II) : 006.354

Т-52

Ключевые слова: резьба,стержень,отверстия,длина резьбы, сбег резьбы,недорез.

[illegible]
[illegible]
[illegible]

Зам.директора
СредазНИИпромтехнологии — И.Я.Некрасов

Начальник технического
отдела — В.В.Суворова

Руководитель разработки и
ответственный исполнитель — А.С.Бочарников

Нормоконтролер — А.С.Бочарников